

↳ Manutention

➤ Économies

Robots pour palettisation jusqu'à - 30 °C



La famille KR Quantec PA des robots Kuka s'enrichit de trois robots Artic (pour 120 kg, 140 kg et 180 kg de charge) capables de travailler sans aucune protection à des températures variant de + 5 °C à - 30 °C. Ils permettent la palettisation de crèmes glacées, de pizzas, de poissons surgelés, etc., directement dans les salles de congélation. Ils n'ont pas besoin de housse. Fini, les arrêts pour changements de housses et les fluctuations de température (liées au chauffage du bras du robot avec housse) générant de la condensation sur les produits. Les fortes accélérations de ces modèles Artic (impossibles avec des housses) permettent de diminuer les temps de cycle. Pour des questions d'hygiène, l'ensemble est IP65.

Kuka HALL 8 – STAND A 18/B19

➤ Simplicité

Un élévateur de 150 palettes par heure

Marceau expose son Montepal, un élévateur de palettes qui supporte des charges allant jusqu'à 2 000 kg. Il travaille à une cadence pouvant atteindre 150 palettes/heure, pour une hauteur de transfert pouvant aller jusqu'à vingt mètres. Il peut être utilisé de manière autonome ou intégré dans une ligne de convoyage. Son installation ne nécessite pas de travaux de génie civil grâce à son châssis autoporteur mécano-soudé en plusieurs parties.

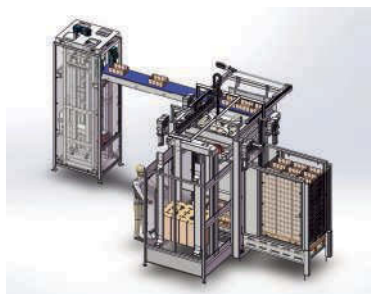
Marceau HALL 4 – STAND A 6



➤ Polyvalence

Palettiseur à dépose de couches par rétraction

Le Mans Process Agro modernise sa gamme « fin de ligne » avec le nouveau palettiseur à dépose de couches par rétraction. Son design mécanique intègre les solutions Pac Drive Schneider de contrôle d'axes pour tous les mouvements. Il s'agit d'une alternative aux solutions de palettisation par robots poly-articulés pour les applications multiformats de moyenne cadence. « C'est aussi une offre performante pour les applications de haute cadence », indique-t-on chez Le Mans Process Agro. Son design général a été révisé



pour lui assurer une bonne compacité, une grande facilité d'implantation et une aptitude naturelle à une exploitation des palettes vides et pleines par navette.

Le Mans Process Agro

HALL 9 – STAND A8/B9

➤ Avant-gardiste

Lunettes connectées pour préparateurs de commandes

Éditeur et intégrateur en informatique industrielle, la société Versa propose une application industrielle de lunettes connectées pour les préparateurs de commandes en entrepôts logistiques. Avec la solution EzGlass Picking, l'opérateur est équipé de lunettes connectées et d'un smartphone au poignet. Il est dirigé dans l'entrepôt selon un parcours optimal calculé et transmis par réalité augmentée. La solution fait l'acquisition des codes colis et contrôle la conformité au contenu de la commande en cours, grâce à la communication en temps réel avec la base de données. L'application intègre un système de commande vocale qui donne les indications à l'opérateur et lui permet d'ordonner les actions sans avoir besoin de toucher les lunettes.

Versa HALL 9 – STAND A26/B27



◆ Caisse-palette pliante pouvant transporter jusqu'à une tonne. Schöeller Allibert dévoile son Magnum Optimum, une caisse-palette pliante pour le stockage, le transport et la distribution de produits de détail en vrac. Celle-ci peut porter entre 650 kg et 1 000 kg de charge utile. La structure soudée des panneaux permet une réduction de l'épaisseur des côtés. Huit conteneurs pliés tiennent dans un camion standard (contre six auparavant).

Schöeller Allibert

HALL 3 – STAND A 15

◆ Validation de cartons avant expédition. PGC propose un système de pesage automatique de cartons avant expédition composé d'un tapis à bande motorisé, d'une chaîne de mesure à quatre capteurs et d'un indicateur de poids. Son rôle : vérifier que le poids est bien compris entre une limite basse et une limite haute paramétrées au préalable. Le système repère aussi les cartons défectueux.

PGC HALL 8 – STAND D21